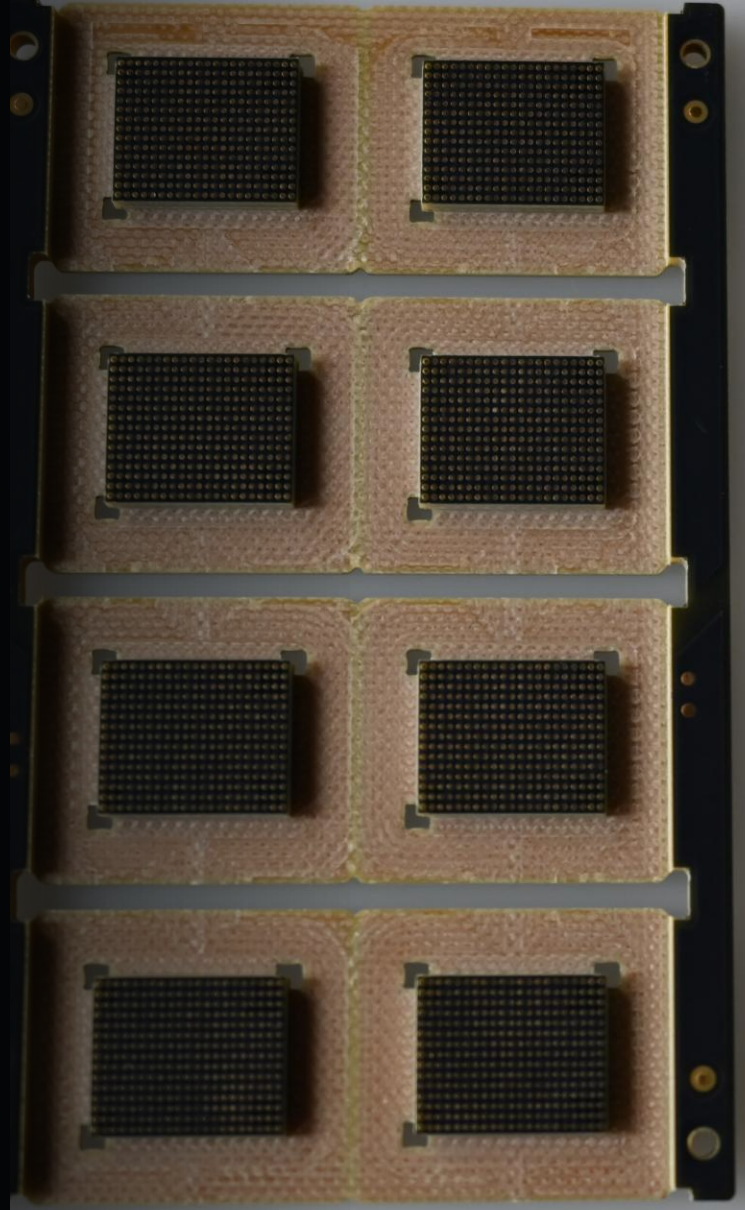
LEXINGTON®

# PRÄZISION.
# LEIDENSCHAFT.
# ZUVERLÄSSIGKEIT.

LEITERPLATTENTECHNOLOGIE



# LEXINGTON® IM ÜBERBLICK

**TECHNISCHE BERATUNG**

**INTERNATIONALES PRODUKTIONSNETZWERK**

**EIGENE QA-TEAMS VOR ORT**

VON DER TECHNISCHEN ANFRAGE BIS ZUR QUALITÄTSGESICHERTEN SERIENVERSORGUNG



# 6σ

## SIX SIGMA

## PRÄZISION IN JEDER CHARGE

**Lean- und SIX-SIGMA-ZERTIFIZIERTE QM**



RCUIT BOARDS FOR
IVE APPLICATIONS

# QUALITÄT & ZERTIFIZIERUNGEN

**IATF 16949**

**ISO 13485**

**ISO 14001**

**VDA-PRÜFBERICHTE**

**FÜR AUTOMOTIVE-ANFORDERUNGEN**

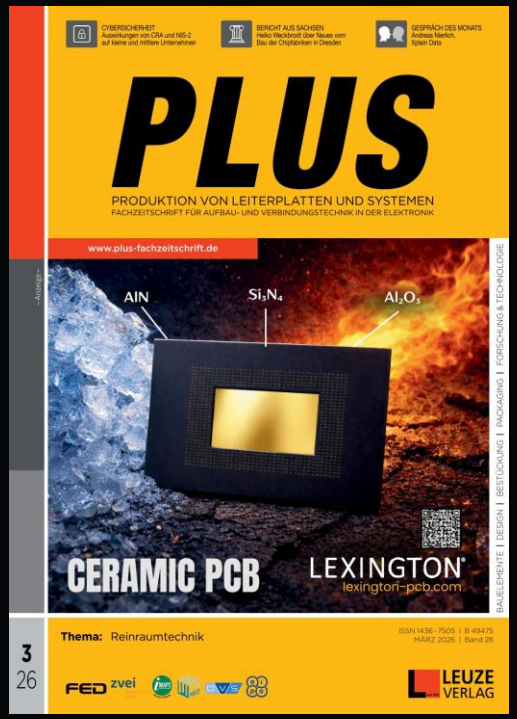
**IPC PPAP IMDS**




DEFINIERTE PROZESSE. NACHVOLLZIEHBARE QUALITÄT.

# LEXINGTON IN DER FACHPRESSE

## ZWEI PLUS-TITEL IM JAHR 2026



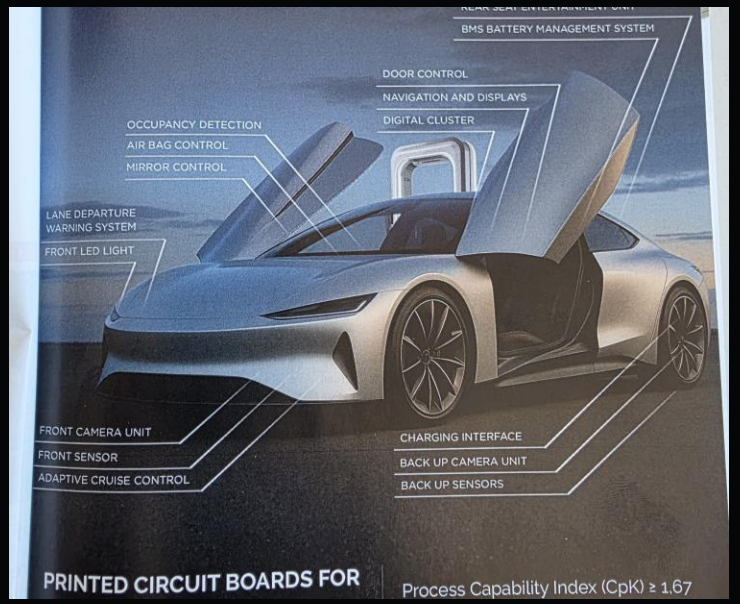




SIX SIGMA UND CERAMIC PCB ALS TITELTHEMEN

# LEXINGTON IM PLUS

ANZEIGEN FACHBEITRÄGE INTERVIEWS




**AUTOMOTIVE**


GESPRÄCH DES MONATS

„Keramik spielt ihre Stärken in rauen Umgebungen aus."

Dipl.-Ing. Abbas Ashkan, CEO LEXINGTON Europa, im Gespräch über keramische Leiterplatten anlässlich der productronica (siehe S. 1547).

Warum liegen Keramikleiterplatten seit einiger Zeit wieder stärker im Trend?

Keramische Leiterplatten überzeugen dort, wo klassische Materialien an ihre Grenzen stoßen – bei hoher thermischer Belastung, extremer Umgebung oder mechanischer Stabilität. Ihre exzellente Wärmeableitung, hohe Formstabilität und elektrische Isolation machen sie zur bevorzugten Wahl für Anwendungen der E-Mobilität, bei Ladetechnologien oder in der Sensorik. Viele Entwickler sind mit den Besonderheiten von Keramik, etwa bei Durchkontaktierungen oder im Design, noch wenig vertraut. Genau dort beginnt unsere Arbeit. Wir begleiten Design und Umsetzungen mit technischem Know-how und stoßen auf großes Interesse.

Sie sind also mit dem Feedback zufrieden?

Die Nachfrage wächst spürbar, vor allem aus den Bereichen Automotive, Leistungselektronik und Medizintechnik. Überall dort, wo große Temperaturschwankungen oder raue Umgebungen herrschen, entfalten keramische Substrate ihre Stärken. LEXINGTON arbeitet mit spezialisierten Fertigungspartnern in China zusammen. Wir kennen uns mit der Technik, den Produkten und der gesamten Fertigungskette aus. Die Fertigung wird von unserem Team durchgängig technisch begleitet – von der Designprüfung bis zur Auslieferung. Prozessfähigkeiten ab CpK ≥ 1,67 sind für uns Standard. Bei kritischen Anwendungen erreichen wir auch CpK-Werte bis 2,0.

Stärken auch Umweltaspekte das Interesse?

Ja, absolut. Mit dem zunehmenden Fokus auf Kreislaufwirtschaft und Recycling rückt die Frage nach dem Lebensende elektronischer Komponenten stärker in den Mittelpunkt. Materialien wie Keramik oder Aluminium lassen sich oft besser trennen und verwerten. Das war zwar nicht der Ausgangspunkt unserer Arbeit, wird aber mehr und mehr zu einem wertvollen Argument in der Kundenkommunikation. -Interview: -mk-

lexington-pcb.com



**INTERVIEW**


SEMICON EUROPA productronica

LEXINGTON® Europe: Keramiklösungen für extreme Anforderungen

LEXINGTON® bietet keramische Leiterplattenlösungen für Anwendungen, bei denen konventionelle Materialien nicht mehr ausreichen. Wir fertigen auf Basis von Al2O3, AlN oder Si3N4 als DBC, AMB oder Dickschicht und setzen auf Metallisierungen wie Ag, AgPd oder ENIG mit Goldoberfläche. Eingesetzt werden unsere Substrate unter anderem in der Leistungselektronik, Sensorik, Hochfrequenztechnik, Medizintechnik oder in Antriebssystemen. Technische Klarheit, saubere Umsetzung und unser erfahrenes Team begleiten Ihre Projekte bis in die Serie. -Text: Lexington-

Beachten Sie das Gespräch des Monats mit Dipl.-Ing. Abbas Ashkan auf S. 1464

LEXINGTON®
Printed Circuit Technology

LEXINGTON Europe GmbH
Bernshausstraße 11
40721 Hilden
+49 2103 9956930
info@lexington-pcb.com
lexington-pcb.com

**CERAMIC PCB**

LEXINGTON®

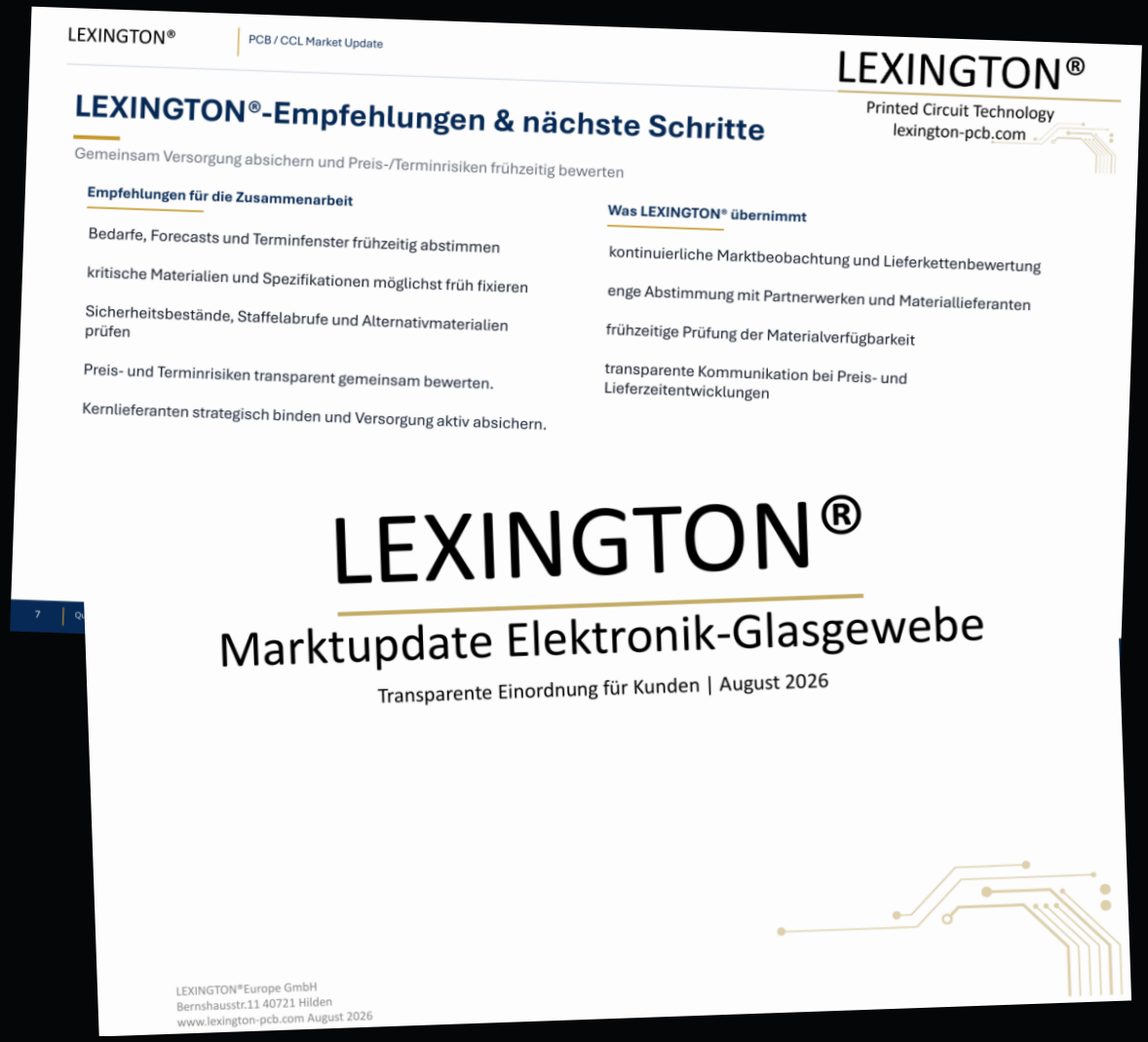
# MARKTUPDATES FÜR KUNDEN

## TRANSPARENTE EINORDNUNG

**MATERIALVERFÜGBARKEIT**

**PREIS- UND TERMINRISIKEN**

**KONKRETE EMPFEHLUNGEN**

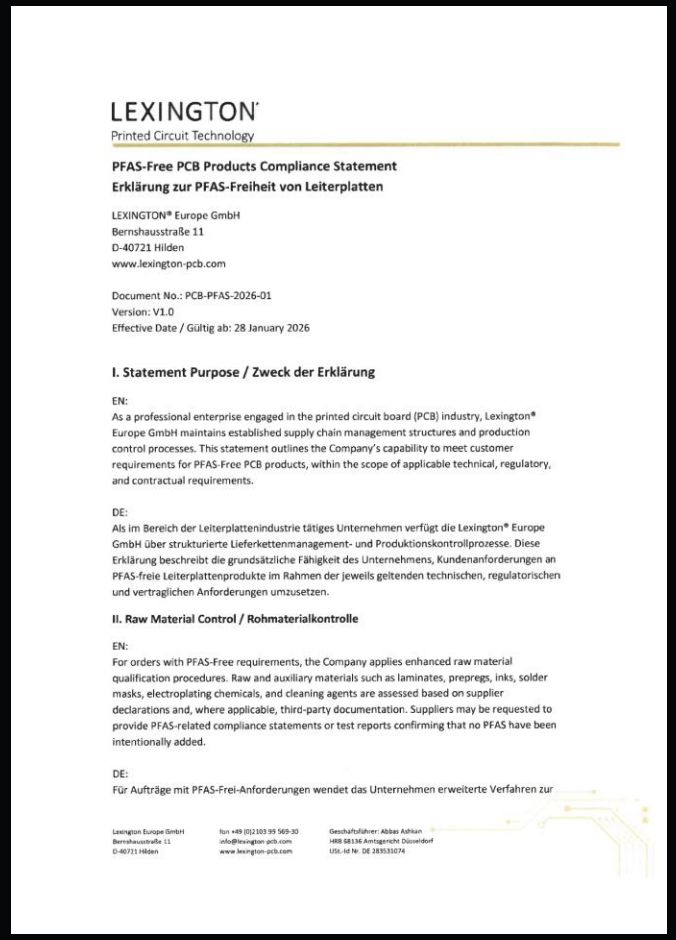


# COMPLIANCE & VERANTWORTUNG

## KUNDENSPEZIFISCHE PFAS-FREIE LÖSUNGEN

## CMRT-/EMRT-DOKUMENTATION

SORGFALTSPRÜFUNG IN DER LIEFERKETTE



LEXINGTON
Printed Circuit Technology

**PFAS-Free PCB Products Compliance Statement**
**Erklärung zur PFAS-Freiheit von Leiterplatten**

LEXINGTON® Europe GmbH
Bernshausstraße 11
D-40721 Hilden
www.lexington-pcb.com

Document No.: PCB-PFAS-2026-01
Version: V1.0
Effective Date / Gültig ab: 28 January 2026

**I. Statement Purpose / Zweck der Erklärung**

EN:
As a professional enterprise engaged in the printed circuit board (PCB) industry, Lexington® Europe GmbH maintains established supply chain management structures and production control processes. This statement outlines the Company's capability to meet customer requirements for PFAS-Free PCB products, within the scope of applicable technical, regulatory, and contractual requirements.

DE:
Als im Bereich der Leiterplattenindustrie tätiges Unternehmen verfügt die Lexington® Europe GmbH über strukturierte Lieferkettenmanagement- und Produktionskontrollprozesse. Diese Erklärung beschreibt die grundsätzliche Fähigkeit des Unternehmens, Kundenanforderungen an PFAS-freie Leiterplattenprodukte im Rahmen der jeweils geltenden technischen, regulatorischen und vertraglichen Anforderungen umzusetzen.

**II. Raw Material Control / Rohmaterialkontrolle**

EN:
For orders with PFAS-Free requirements, the Company applies enhanced raw material qualification procedures. Raw and auxiliary materials such as laminates, prepregs, inks, solder masks, electroplating chemicals, and cleaning agents are assessed based on supplier declarations and, where applicable, third-party documentation. Suppliers may be requested to provide PFAS-related compliance statements or test reports confirming that no PFAS have been intentionally added.

DE:
Für Aufträge mit PFAS-Frei-Anforderungen wendet das Unternehmen erweiterte Verfahren zur

Lexington Europe GmbH
Bernshausstraße 11
D-40721 Hilden

fon +49 (0)2103 99 569-30
info@lexington-pcb.com
www.lexington-pcb.com

Geschäftsführer: Abbas Ashkan
HRB 68136 Amtsgericht Düsseldorf
USt.-Id Nr. DE 283531074



LEXINGTON
Printed Circuit Technology

**Conflict Minerals Statement for Printed Circuit Boards – EU Compliance**
**Erklärung zu Konfliktmineralien für Leiterplatten – EU-Konformität**

LEXINGTON® Europe GmbH
Bernshausstraße 11
D-40721 Hilden
www.lexington-pcb.com

Document No.: PCB-CM-2026-01
Version: V1.0
Effective Date / Gültig ab: 22 January 2026

**I. Statement Purpose / Zweck der Erklärung**

This statement outlines the principles, positions, and organizational measures of LEXINGTON® Europe GmbH regarding the handling of conflict minerals in the printed circuit boards (PCBs) manufactured and sold. The objective is to comply with the EU Conflict Minerals Regulation (EU 2017/821), the OECD Due Diligence Guidance for Responsible Supply Chains of Minerals from Conflict-Affected and High-Risk Areas, and other relevant international standards, within the scope of applicable legal requirements.

Diese Erklärung beschreibt die Grundsätze, Positionen und organisatorischen Maßnahmen der LEXINGTON® Europe GmbH im Umgang mit Konfliktmineralien in den hergestellten und vertriebenen Leiterplatten (Printed Circuit Boards, PCB). Ziel ist die Einhaltung der EU-Verordnung zu Konfliktmineralien (EU 2017/821), der OECD-Leitlinien zur Erfüllung der Sorgfaltspflichten in verantwortungsvollen Lieferketten für Mineralien aus Konflikt- und Hochrisikogebieten sowie weiterer einschlägiger internationaler Standards, jeweils im Rahmen der anwendbaren gesetzlichen Anforderungen.

**II. Mineral Usage Information / Angaben zur Verwendung von Mineralien**
Minerals Not Used / Nicht verwendete Mineralien

Based on current knowledge, the Company does not intentionally use Cobalt (Co) or Natural Mica in its production processes or finished PCB products. Based on the information currently available, no compliance or supply-chain risks related to these minerals have been identified.

Nach aktuellem Kenntnisstand setzt das Unternehmen Kobalt (Co) und natürlichen Glimmer (Natural Mica) weder bewusst im Produktionsprozess noch in fertigen PCB-Produkten ein. Auf Basis der derzeitigen Informationen bestehen in Bezug auf diese Mineralien keine identifizierten Compliance- oder Lieferkettenrisiken.

Lexington Europe GmbH
Bernshausstraße 11
D-40721 Hilden

fon +49 (0)2103 99 569-30
info@lexington-pcb.com
www.lexington-pcb.com

Geschäftsführer: Abbas Ashkan
HRB 68136 Amtsgericht Düsseldorf
USt.-Id Nr. DE 283531074

1 / 4

# LEXINGTON®
# AUF MESSEN

TECHNIK AUSTAUSCH PARTNERSCHAFT

electronica 2024

productronica 2021




electronica 2022



LEXINGTON®

# PROJEKTBEGLEITUNG

## VON DER DESIGNPRÜFUNG BIS ZUR AUSLIEFERUNG

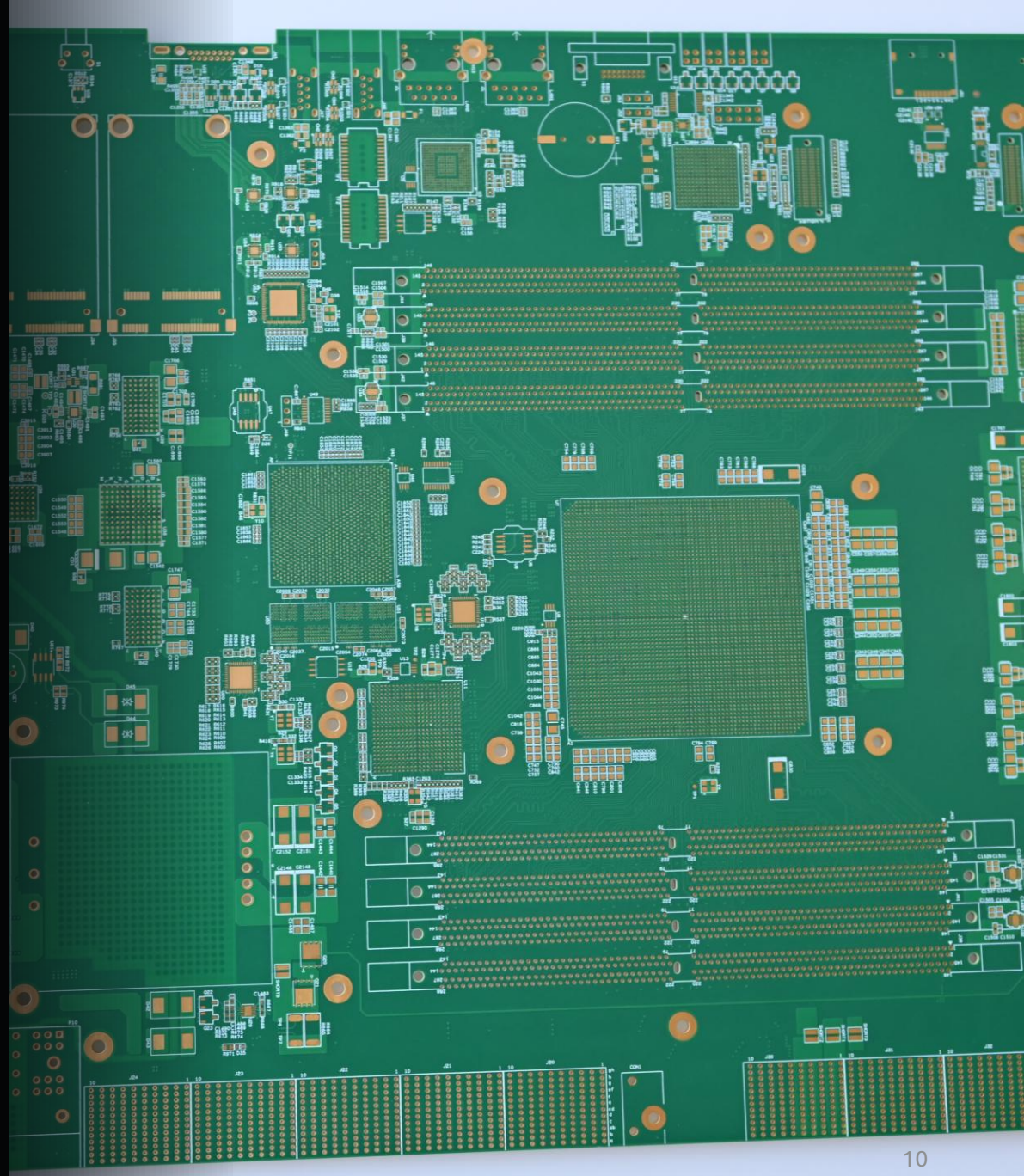
**TECHNISCHE PRÜFUNG**

**PRODUKTIONSBEGLEITUNG**

**QUALITÄTSSICHERUNG**

**AUSLIEFERUNG**

PERSÖNLICHE BETREUUNG UND EIGENE QA-TEAMS VOR ORT

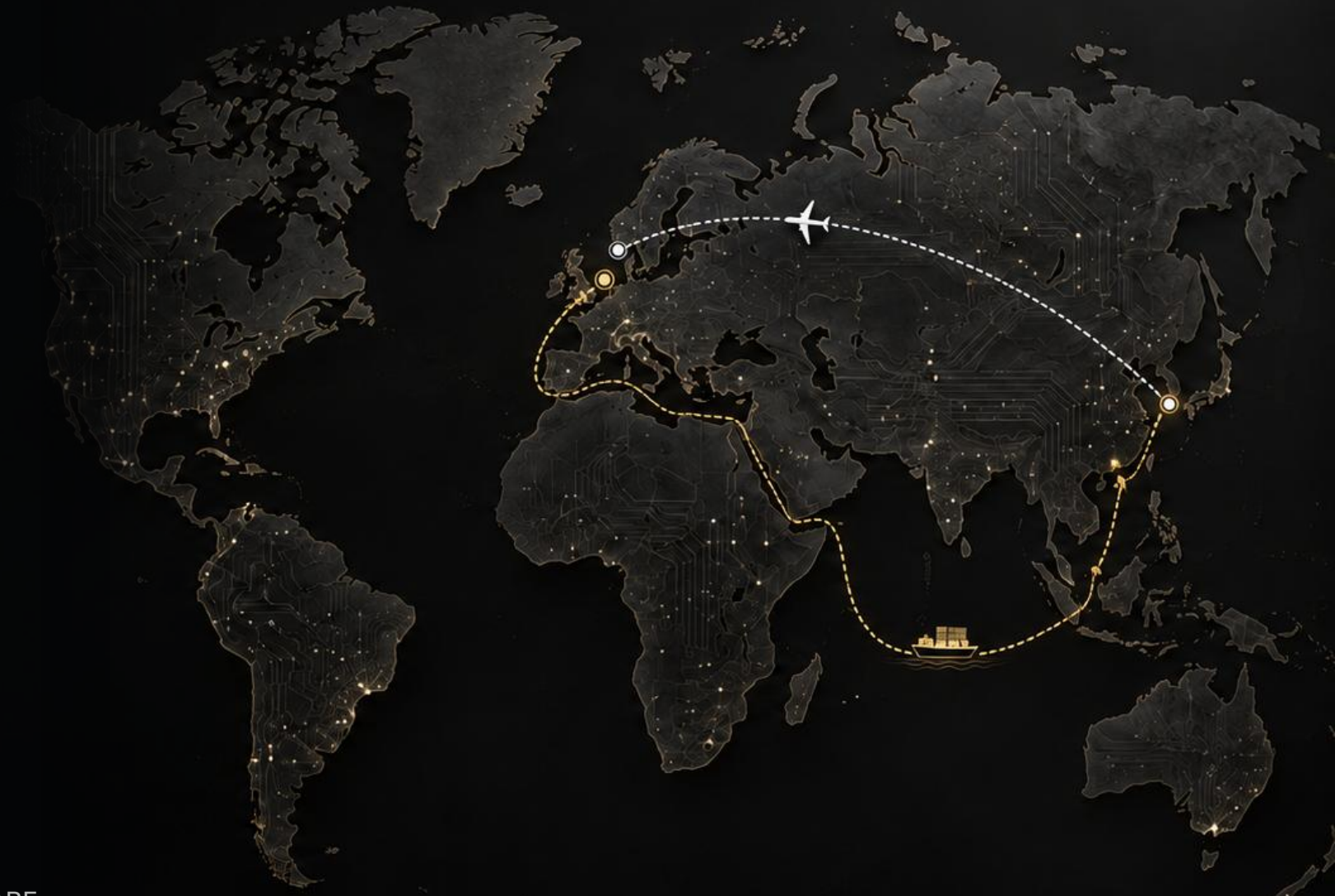


LEXINGTON®

# FLEXIBLE LOGISTIK

## REGELMÄSSIGE SEEFRACHT

## LUFTFRACHT
## INDIVIDUELL EINTEILBAR



KOMBINATION NACH TERMIN UND BEDARF

DARGESTELLTE ROUTEN SIND BEISPIELHAFT UND KÖNNEN ABWEICHEN.

# LEXINGTON® EUROPE

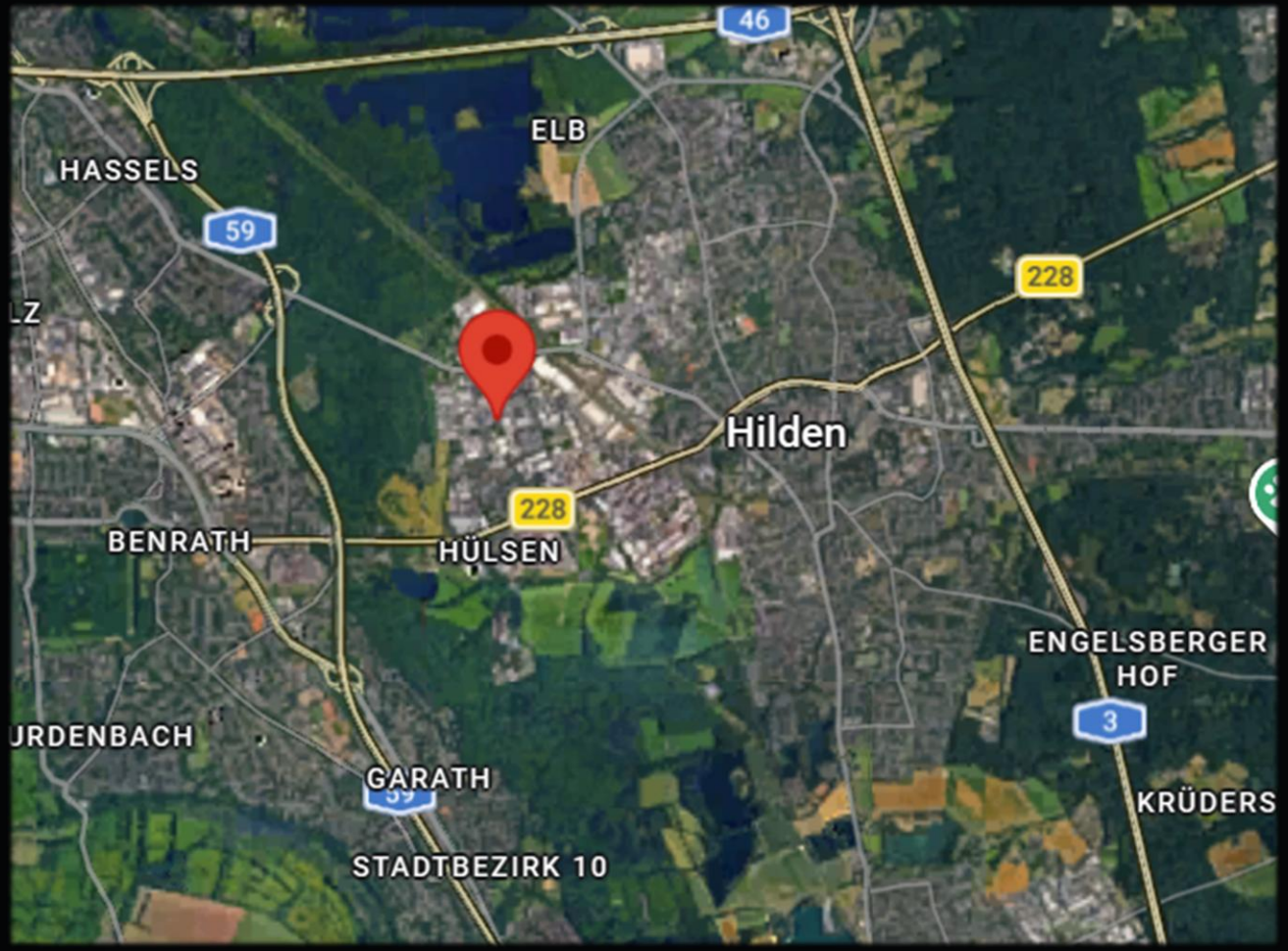
## HILDEN

**TECHNISCHE BERATUNG**

**PROJEKTSTEUERUNG**

**PERSÖNLICHE KUNDENBETREUUNG**

SCHNITTSTELLE ZWISCHEN KUNDE, PRODUKTION UND QA



# LEXINGTON®

**PRÄZISION.**
**LEIDENSCHAFT.**
**ZUVERLÄSSIGKEIT.**

**SPRECHEN SIE MIT UNS ÜBER IHR NÄCHSTES PROJEKT**

**LEXINGTON-PCB.COM**

Wie viel Zukunft passt auf eine Leiterplatte?

Entdecken Sie, was mit LEXINGTON® möglich ist.

Scannen Sie den QR-Code – und sehen Sie, warum EMS-Dienstleister auf uns setzen.

LEXINGTON®
Printed Circuit Technology

LEXINGTON® Europe GmbH. Bernshausstraße 11-D 40721 Hilden